

Presseinformation

Kyocera Unimerco stellt hydraulische Spannfutter für Präzisionsanwendungen vor

Der Werkzeugspezialist Kyocera Unimerco stellt mit dem **Hydro Chuck Uni** und dem **Hydro Chuck HD** zwei Hochleistungs-Werkzeugaufnahmen vor, die besonders präzises Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden und ähnliche Maschinen-Anwendungen ermöglichen.

Kyoto/Neuss, 30. Oktober 2024. Hydraulische Spannfutter nutzen einen hydraulischen Mechanismus, um Werkzeuge wie Bohrer, Fräser oder Gewindeschneider und andere Schneidwerkzeuge sicher zu spannen. Das unter Druck stehende Öl sorgt dafür, dass das Werkzeug fest eingespannt wird, während gleichzeitig störende Vibrationen minimiert werden. Dadurch wird ein stabiler und präziser Betrieb ermöglicht.

Kyocera Unimerco präsentiert zwei hydraulische Spannfutter, die jeweils für unterschiedliche Anwendungen optimiert sind:

- **Hydro Chuck Uni** bietet ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis, das hohe Präzision für eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben ermöglicht.
- **Hydro Chuck HD (Heavy Duty)** ist speziell für Hochleistungserspannungsanwendungen (HPC) entwickelt und ist in der Lage, extremen Drehmomenten standzuhalten.

Beide Spannfutter sind für Werkzeuge mit verschiedenen Schafttypen und Durchmessern von 6 bis 32 mm geeignet, ohne, dass dafür spezielle Hülsen oder Adapter erforderlich sind. Außerdem ermöglichen sie einen schnellen Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden mit einem Standard-Innensechskantschlüssel, wodurch Spezialwerkzeuge wie z. B. Drehmomentschlüssel überflüssig werden. Während des Betriebs bietet der hydraulische Mechanismus eine außergewöhnliche Schwingungsdämpfung und gewährleistet eine Rundlaufgenauigkeit von weniger als 0,003 mm. Eine Einstellschraube ermöglicht eine einfache axiale Längeneinstellung.

- **Hydro Chuck Uni** ist ein vielseitiges Spannfutter, das eine hervorragende Bearbeitungsqualität und lange Werkzeugstandzeiten in einem breiten Spektrum von Anwendungen gewährleistet.
- **Hydro Chuck HD** ist für Anwendungen mit hohem Drehmoment wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden konzipiert. Im Vergleich zu Standardlösungen bietet das Hydro Chuck HD eine bis zu dreimal längere Werkzeugstandzeit, was die Effizienz und Produktivität in anspruchsvollen Umgebungen deutlich verbessert.

Beide Spannfutter bieten eine Wuchtgüte von G2.5 bei 25.000 U/min / $U_{max} < 1 \text{ gmm}$, und die Werkzeugschäfte entsprechen den h6-Qualitätsstandards.



Der **Hydro Chuck Uni** (rechts) bietet ein besonders gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für hochpräzises Arbeiten. Der **Hydro Chuck HD** (Heavy Duty, links) ist für Hochleistungs-Anwendungen mit extremen Drehmomenten entwickelt.



Der Werkzeugwechsel kann bei beiden Hydrodehnspannfuttern schnell und einfach mit einem Standard-Innensechskantschlüssel durchgeführt werden - kein Spezialwerkzeug erforderlich.

Für weitere Informationen zu Kyocera: www.kyocera-unimerco.com

Über Kyocera

KYOCERA UNIMERCO Tooling A/S ist auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb innovativer Schneidwerkzeuge für die Metall-, Holz- und Lebensmittelindustrie spezialisiert. Kyocera Unimerco konzentriert sich auf die Bereitstellung von Standard- und kundenspezifischen Lösungen zur Steigerung von Produktivität und Präzision und verbindet fortschrittliche Technologie mit einem starken Engagement für den Kundenservice. Das Unternehmen wurde 1964 unter dem Namen Unimerco gegründet und hat seitdem in 15 Ländern mit mehr als 700 Mitarbeitern expandiert. Seit 2011 gehört das Unternehmen zur Kyocera-Gruppe.

KYOCERA UNIMERCO Tooling A/S ist eine Tochtergesellschaft der [KYOCERA Europe GmbH](http://www.kyocera-europe.com), die seit über 50 Jahren erfolgreich in Europa tätig ist. Die Kyocera-Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Industriewerkzeugen und bietet innovative Werkzeuglösungen und Prozessoptimierung. Kyocera trägt mit innovativen Produkten und Technologien zur globalen Fertigung bei.

KYOCERA Europe GmbH ist ein Unternehmen der KYOCERA Corporation mit Hauptsitz in Kyoto/Japan, einem weltweit führenden Anbieter von Halbleiter-, Industrie- und Automobil- sowie elektronischen Komponenten, Druck- und Multifunktionssystemen sowie Kommunikationstechnologie. Der Technologiekonzern ist weltweit einer der erfahrensten Produzenten von smarten Energiesystemen, mit mehr als 45 Jahren Branchenfachwissen. Die Kyocera-Gruppe umfasst 292 Tochtergesellschaften (31. März 2024). Mit etwa 79.200 Mitarbeitern erwirtschaftete Kyocera im Geschäftsjahr 2023/2024 einen Netto-Jahresumsatz von rund 12,29 Milliarden Euro.

Auf der „Global 2000“-Liste des Forbes-Magazins für das Jahr 2023 belegt Kyocera Platz 672 und zählt laut Wall Street Journal zu den „The World's 100 Most Sustainably Managed Companies“. Im zweiten aufeinanderfolgenden Jahr wurde Kyocera für den Nachhaltigkeitsindex (Asia-Pacific) von Dow Jones qualifiziert. Ebenfalls zum zweiten Mal in Folge hat Kyocera eine Goldbewertung in der EcoVadis-Nachhaltigkeitsumfrage erhalten und wurde bereits zum achten Mal von Clarivate als „Top 100 Global InnovatorTM 2023“ als einer der weltweiten Innovationsträger anerkannt.

Das Unternehmen engagiert sich auch kulturell: Über die vom Firmengründer ins Leben gerufene und nach ihm benannte Inamori-Stiftung wird der imageträchtige Kyoto-Preis als eine der weltweit höchstdotierten Auszeichnungen für das Lebenswerk hochrangiger Wissenschaftler und Künstler verliehen (umgerechnet ca. 596.500 Euro pro Preiskategorie).

Medienkontakt

KYOCERA UNIMERCO Tooling GmbH
Radenko Keselj
Hammfelddamm 6
41460 Neuss / Deutschland
Tel: +49 2131 8819 126
E-Mail: rak@kyocera-unimerco.com
www.kyocera-unimerco.com